9 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

[®]公開特許公報(A)

昭57-45583

⑤Int. Cl.³G 09 F 9/33H 01 L 33/00

識別記号

庁内整理番号 7520—5 C 7739—5 F

❸公開 昭和57年(1982) 3月15日

発明の数 1 審査請求 有

(全 4 頁)

❷固体発光表示装置

②特. 顧 昭55-120964

②出 顧 8

の発

願 昭55(1980)9月1日 者 福田郁郎 川崎市幸区堀川町72番地東京芝 浦電気株式会社堀川町工場内

⑪出 願 人·東京芝浦電気株式会社 川崎市幸区堀川町72番地

仍代 理 人 弁理士 鈴江武彦

外2名

明 細

1発明の名称

固体発光表示装置

2. 存許請求の信用

3.発明の詳細な説明

この発明はパターン配線された基板上に複数 個の発光ダイオートをトットマトリクス状に配 列した固体発光表示装置に関する。

第1 図(a) (b) ドネナような GaP 中 GaAsP などの 化合物半導体は発光ダイオード (Light Embating Diodo 、以下し E D と称ナ) 1 として広く応用 されている。第2回は、との例えば GaP のベレットをドットマトリクス状に複数値配列した固体発光表示装置(通称、パネルディスプレイ)のモデル回を示している。

ところで、このトットマトリクス状のLED . 1 は、 **年来、 同**図 に 示 ナ よ う な 5 ^行 × 7 ^列 の ア ルフアベットあるいは数字表示用が最も一般的 でよく知られている。しかしながら、LEDペ レットの高輝度化、技術向上やLBDの応用範 囲の拡大から大規模ドットマトリクス化への技 得動向があり、現在32^{行×32}列、64行× 6 4 列 の要求が具体化している。しかしながら それらの組立技術は未開発であり、従来の7イ ヤボンデイングに頼らざるを得ないのが現状で ある。第3図(a) α) 及び易4 図(a) α) はそれぞれの 具体例を示すものである。第3図(a)(b) において、 2 はセラミツク材 あるいはフェノール樹脂でな る蓋板、まはとの蓋板2上に形成された配線パ ターン(例えば基根まがセラミック材のときは Mo (モリブデン)中W(タングステ ン)、フェ

排開昭57- 45583(2)

ノール樹脂の 合は Co(鍋))、 4 はポンディイング クワイヤ(例えば、 2 5 mm # の Ao(金)、AE(で の た は L B D 1 の T ノード 間 を ま こ の T ノード 間 を ま こ の T ノード 間 に と ロ B D 1 に E を 共 上 り と は た で に た で に な で イング ド が と で を E に と の H が ま が と で を E に と の は は き で と に と の な と に と の は は き に と な と に と の な と に と の な と に と の ま の に と の た は ま の た な ま の に と の ま の に と の ま の に と の た は た の な と に と の た は た の な と に と の ま の に と の た は な と の な と に と の ま の に と の ま の に と の ま の に と の ま の に と の ま の に と の ま の に と の ま の に と の ま の こ る 。

しかしながら、これらの方法は単に従来技術の適用であり、LEDIのペレットを AE(銀)ペーストなどで基板上にマケントし、さらにペレットの電極と基板の電極を Au などの金属 細糖でポンディングにより結婚を行うものである。従つて、このような組立方法では、

兹便を提供することにある。

以下、図面を参照してとの発明の一実施例を 投明する。第5 図にその構造を示す。 すなわち、 この実施例はパターン配練された基板上に LED ベレットを複数個配列したパネルデイスプレイ にないて、 L B D ベレットの一主面 し、 この なので、 L B D ベレット のの ないないで、 L B D ベレット のの は、 B D ベレット のの のののである。 は性物質層により L B D ベレット 間の接続を行 りものである。

- (I) 例えば、64^行×64^列のドットマトリクスデイスプレイにかいては、4,096個のペレットについてマウント及びポンディングを行うこととなり、その組立効率は低めて思い、
- (2) また、ポンデイングは前述の通り25 ARP 程度の金貨組織で行うため、そのポンデイング形状の再現性、例えはループのあさ、形状や金ポールの大きさ、形状などが悪く、不均しとなりやすい。
- (3) さらに、4000ナップ以上の菓子を包ゃ にポンデインタにより結婚を行うため、ワイ ヤ新線などで参留りが低下しやすく、又信頼 性に欠ける。

などの欠点を有してかり、高効率かつ高信 損性 の組立方法が参求されている。

この発射は上記実情に無少てなされたもので、 さの目的は、従来のような個々のポンディング 作業を行うことなく全てのLBDペレットを開 時に表続することができ、組立効率及び信頼性 を著しく向上させることのできる固体発光表示

てカソード電傷 (図示せず) 及び アノード電極 1 5 が形成され、さらにとのアノード電板 1 5 上には Ag めつきなどにより導電性突出部! 6 を 有する構造となつている。そして、とのLED ペレフトミチ・ミチ…間には、ペレツトミチ・ !!…をパターンランド!ま上にマウント袋鉄 した後、例えば先透過性のエポキシ樹脂などの 光透過性絶縁樹脂 1 7 が住入され硬化されてい る。されによりLEDペレフト14,14…が 節定される。また、との光透過性絶異樹脂!? の長函はラッピング(夏研摩)などにより平滑 化され、LEDペレット!!。11…それぞれ の導電性突出部16が無出されている。また、 との平角面には Au または A C などの会場を全面 蒸着後、PEP(写真飲料工程)によりアノー **ド配線18を行い、アノード行に沿つて各ペレ** ット11間の姿貌が行われている。なか、上記 アノード配線 1 8 は金属の蒸増を追択的に行つ て形成しても可能であるし、あるいは非常性ェ ポキシ樹脂などの導電性樹脂をスクリーン印刷

により配線させても可能である。

上記構造のパネルディスプレイにおいては、 平滑面上のアノード記録! a により L E D ペレット 1 4 , 1 4 … のアノード行は連続鍛錬され ている。また、アソード行識相互関あるいはカ ソード列級相互関の分離も行われており、LED マトリタスとしての機能は満足されている。

尚、上記実施例にかいては、光透過性絶縁者

ペレット間の接続を同時に行うととができ、組立効率及び信頼性を書しく向上させるととのできる固体発光表示装置を提供できる。

4.図面の簡単な説明

第1 図(a) (b) は一般的な発光ダイオードの無成を示すもので、(a) は斜視図、(b) は所面図、第2 図は固体発光表示装置のモデル図、第3 図(a) (b) 及び第4 図(a) (b) はそれぞれ従来の固体発光表示装置の組立方法を示すもので、(a) は斜視図、(b) は平面図、第5 図及び第6 図はこの発明の一実施例に係る固体発光表示装置の構成を示すもので、第5 図は断面図、第6 図は斜視図である。

1.1 … 基板、1.4 … L E D ペレット、1.5 … アノード電伍、1.7 … 光透過性絶象複数、1.8 … アノード配線。

出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 聋

設け、絶無層全体を光透過性構造としたが、これは例えば興報して異なる発光色を有する LED ペレット それぞれの光を合成(例えば、赤色と 会会により食色の表示を行う場合)する ス・シット の上面部(アノード電価の周辺部)のみ致け、その他は不透過性の構成としてもよい。また、上配実施例においては、アノード電価 1 5 と場

磨 11を各ペレット14の外周部及び上面部に

排除昭57- 45583(3)

エル共和の代がいては、アノード電板 1 5 と連 電性突出部 1 6 とを分けて説明したが、 これは 両者を一体としてアノード電板と考えてもよい。 また、 この導電性突出部 1 6 は必ずしも設けな

くても上記効果は得られるものであるが、との 準電性突出部!4を設けると、LBDペレット の高さドバラッキがある場合、これを吸収する ことができるのでより効果的である。

以上のようにこの発明によれば、しまりペレットの電価部と時向一平面をなすように先適遇性能最層を設け、この平面状でしまりペレット間の接続を行う構成としたので、全てのしまり

! X

(a) (b)

P-GaP

n-GaP

Sub-GaP

第 2 図

|) |
|---|
| |
| |
| |
| |
| |
| |



